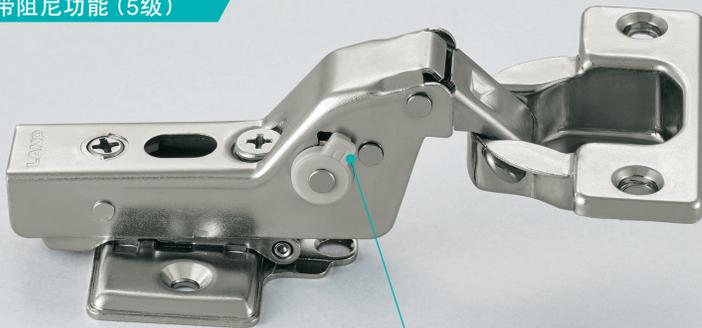


内置 / 93° 开启

LAMP 采用Lapcon的OLYMPIA铰链 PAT

带阻尼功能 (5级)



阻尼器调节杆

照片所示为隐形铰链本体 (阻尼器内置) 与另售的安装底座的组合。

杯体直径 $\phi 35$
嵌入深度11mm 推荐门厚15~20mm

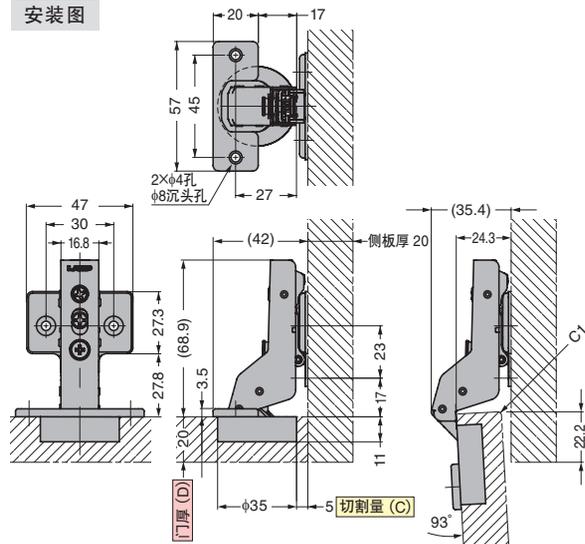
门的三维调节
前后 +1.5mm, -2.5mm, 上下 ± 2.5 mm,
间隙 [左右] +0mm, -4mm

〈另售品〉▶ P.17~

- 安装底座
- 玻璃门用面板
- 圆沉头自攻螺钉 3.5×15NI
- 其他
- 推荐螺钉 (标称直径3.5沉头/圆沉头自攻螺钉/木螺钉)

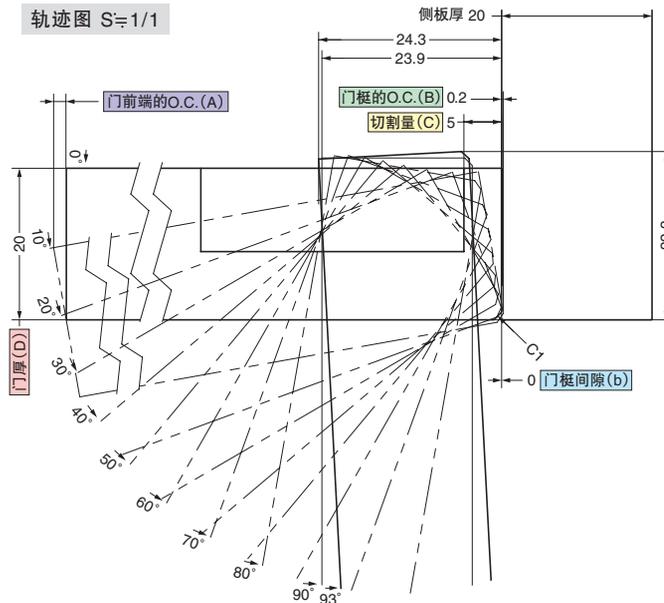
▶ 安装图、轨迹图所示为切割量5mm、门厚20mm、侧板厚20mm的内置规格。

安装图



本图所示为与另售的安装底座360-P4W-30T的组合。

轨迹图 S=1/1



开启间隙 (O.C.) 缝隙量

门开闭时, 门前端和门框的开启间隙必须为O.C. (A) 和 (B)。O.C. (A)、(B) 根据门厚及切割量而变化。请在充分考虑门的轨迹图及下表的基础上设计橱柜。

门框的O.C. (B) 与门厚 (D) 及切割量 (C) 的关系

门厚 (D)	切割量 (C)		
	3	4	5
15	0	0	0
16	0	0	0
17	0	0	0
18	0	0	0
19	0.1	0.1	0.1
20	0.3	0.3	0.2
21※	0.5	0.4	0.4
22※	1.0	0.7	0.7

门框的O.C. (B)

·上表为在门上进行了C1加工时的值。

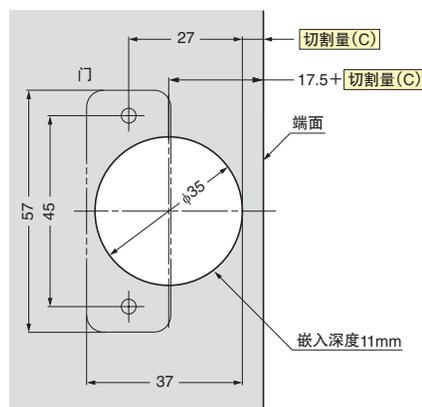
※使用超过20mm的厚门时, 请参考轨迹图。(在门上进行圆角或倒角加工可减小O.C. (B))

切割量 (C) 与门框间隙 (b) 的关系

切割量 (C)	3	4	5
门框间隙 (b)	2	1	0

旋转盖度调节螺钉, 最多可增加门框间隙4mm。门框的O.C.设定请参见上表。

门安装孔加工 (木门用)



门前端的O.C. (A) 与门宽的关系 (门厚20时)

门宽	300	400	500	600
门前端的O.C.(A)	0.44	0.32	0.25	0.21

订货编码	型号	开启角度	规格	材质	表面处理	1箱
CAD G 160-026-843	360-D26-0T	93°	阻尼器内置 (5级)	钢	镀镍	100个
CAD G 160-026-839	360-26-0T		无扣力			
CAD G 160-026-835	360-C26-0T		带扣力			
NEW CAD G 160-042-392	360-U26-0T		开启式			200个

本体

底座

选配件

标准门用

厚门用

玻璃门用