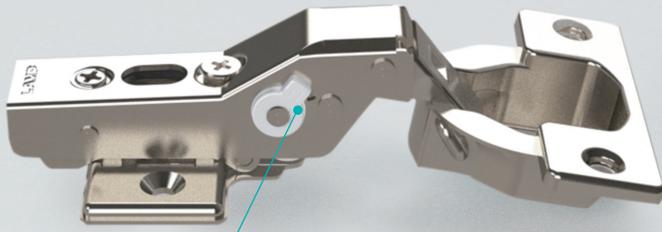


厚门用 16mm 盖度 / 100° 开启

LAMP 采用Lapcon的OLYMPIA铰链 PAT

带阻尼功能 (5级)



阻尼器调节杆

照片所示为隐形铰链本体 (阻尼器内置) 与另售的安装底座的组合。

适用盖度
12~16mm (切割量8mm时)

杯体直径φ40
嵌入深度15mm 推荐门厚18~30mm

门的三维调节
前后+1.7mm、-2.8mm、上下±2.5mm、
盖度 (左右) +0mm、-4mm

〈另售品〉▶ P.17~

- 安装底座
- 圆沉头自攻螺钉3.5×15NI
- 推荐螺钉 (标称直径3.5沉头/圆沉头自攻螺钉/木螺钉)

本体

底座

选配件

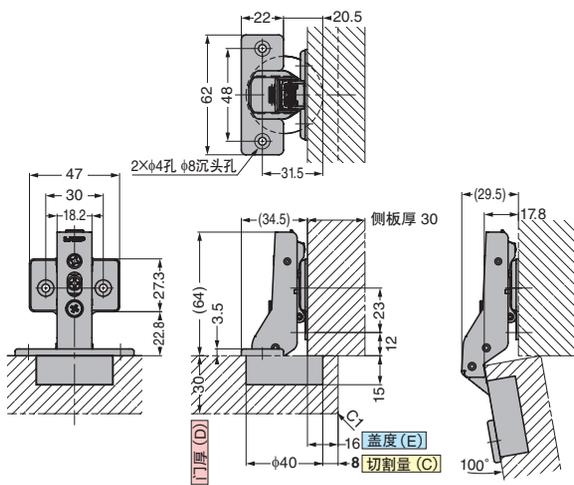
标准门用

厚门用

玻璃门用

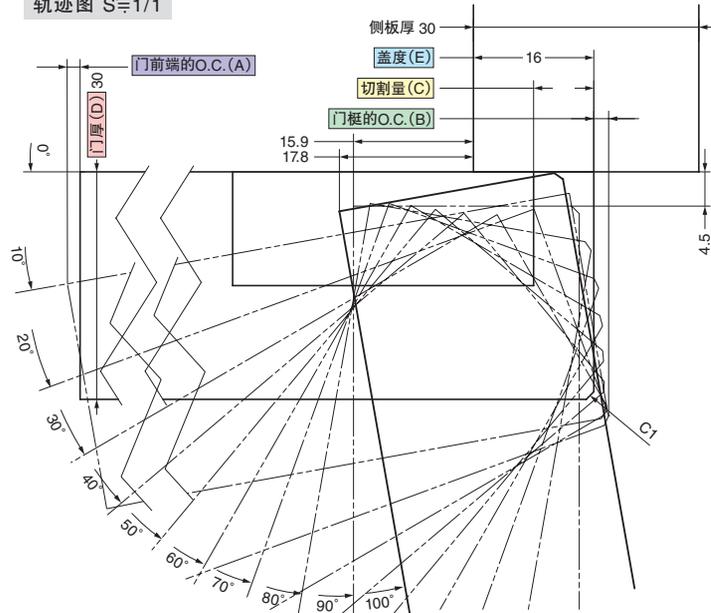
▶ 安装图、轨迹图所示为切割量8mm、门厚30mm、侧板厚30mm、16mm盖度规格。

安装图



本图所示为与另售的安装底座360-P4W-30T的组合。

轨迹图 S=1/1



开启间隙 (O.C.) 缝隙量

门关闭时, 门前端和门框的开启间隙必须为O.C. (A) 和 (B)。O.C. (A)、(B) 根据门厚及切割量而变化。请在充分考虑门的轨迹图及下表的基础上设计门框。

门框的O.C. (B) 与门厚 (D) 及切割量 (C) 的关系

门厚 (D)	切割量 (C)						
	3	4	5	6	7	8	
18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
20	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	
22	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
24	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	
26	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	
28	3.6	2.6	1.6	1.6	1.5	1.5	
30	6.0	5.0	4.0	3.0	2.1	2.0	
32※	8.4	7.4	6.4	5.4	4.4	3.4	
34※	10.8	9.8	8.8	7.8	6.8	5.8	

门框的O.C. (B)

• 上表为在门上进行了C1加工时的值。

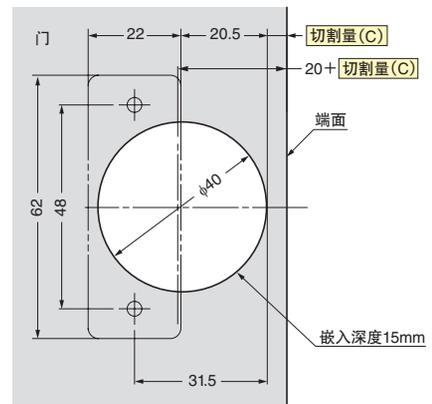
※ 使用超过30mm的厚门时, 请参考轨迹图。(在门上进行圆角或倒角加工可减小O.C. (B))

切割量 (C) 与盖度 (E) 的关系

切割量 (C)	3	4	5	6	7	8
盖度 (E)	11	12	13	14	15	16

旋转盖度调节螺钉, 最多可减少盖度4mm。

门安装孔加工 (木门用)



门前端的O.C. (A) 与门宽的关系 (门厚30mm)

门宽	300	400	500	600
门前端的O.C.(A)	0.35	0.25	0.19	0.16

订货编码	型号	开启角度	规格	材质	表面处理	1箱
NEW CAD G 160-029-085	H360-D26-16T	100°	阻尼器内置 (5级)	钢	镀镍	100个
NEW CAD G 160-029-082	H360-26-16T		无扣力			
NEW CAD G 160-029-079	H360-C26-16T		带扣力			